

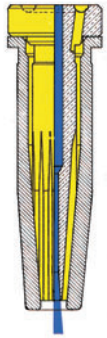


TAULUKKO HAPPI/PROPAANI 6290-VVC -PIKALEIKKAUSURASUUTTIMITILLE

Koneellisen leikkauksen leikkausnopeudet, -paineet ja kaasujen kulutusarvot

Leikattavan levyn vahvuus, mm	Suutin koko ja tyyppimerkintä	Leikkauksen nopeus mm/min	Leikkauks-railon leveys, mm	Leikkauksen hapen kulutus, m ³ /h	Leikkauksen hapen paine/bar	Lämmityshapen-paine, 96-DC "HI"/bar	"LO"/bar	Lämmityshapen kulutus m ³ /h	"LO"	Propanin-kulutus m ³ /h
2-4	5/0 VVC	550-750	1,3	0,65	4,0	0,7	0,4	0,80	0,23	0,23
4-6	4/0 VVC	520-700	1,5	1,13	2,5	1,0	0,5	0,80	0,23	0,23
6-9	000 VVC	480-650	1,8	2,26	5,0	2,5	0,7	1,00	0,30	0,30
9-12,5	00 VVC	450-630	1,8	2,54	5,0	2,5	0,7	1,00	0,30	0,30
12,5-20	0 VVC	400-600	2,0	3,53	6,0	2,5	0,7	1,00	0,30	0,30
20-35	0 ½ VVC	360-550	2,0	4,00	7,0	2,5	0,7	1,00	0,30	0,30
35-60	1 VVC	220-480	2,3	5,56	7,0	2,5	0,7	1,00	0,30	0,30
60-75	1 ½ VVC	200-310	2,8	7,07	6,5	2,5	0,7	1,00	0,30	0,30
75-125	2 VVC	180-280	3,0	8,00	6,5	2,5	0,7	1,13	0,33	0,33
125-150	2 ½ VVC	160-200	3,3	11,17	6,5	2,5	0,7	1,13	0,33	0,33
150-175	3 VVC	150-180	3,5	12,00	7,0	2,5	0,7	1,13	0,33	0,33
175-200	4 VVC	150-180	4,0	14,85	6,5	2,5	0,7	1,13	0,33	0,33
200-225	5 VVC	130-150	5,0	16,41	6,0	2,8	0,7	1,30	0,38	0,38
225-250	5 ½ VVC	110-130	6,4	16,98	6,0	2,8	0,7	1,30	0,38	0,38
225-250	5 NH	110-130	6,4	16,98	4,0	2,8	0,7	1,30	0,38	0,38
250-275	6 NH	110-130	6,4	19,52	4,0	2,8	0,7	1,30	0,38	0,38
275-300	7 NH	100-120	6,4	23,34	4,0	3,5	0,7	1,30	0,38	0,38
300-380	8 NH	100-110	7,6	26,17	4,0	3,5	0,7	1,30	0,38	0,38

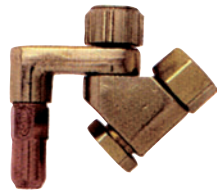
Polttikaasunpaine n. 0.2BAR



6290-VVC suuttimet



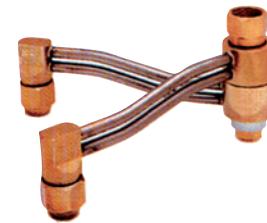
96-DC "Hi-Lo" venttiili



BV-98-2 viisteen esikumennin



S-98C viistepää



TH-98 kaksoissuutinpidin