SCAGLIA elektroninen kuormankevennin

1. KÄYTTÖKOHDE

Käsiteltävät tuotteet: .....
.....
.....

Lyhyt kuvaus tehtävästä työstä
☐ nosto (pystyliikettä enemmän)
☐ siirto (vaakaliikettä enemmän)
☐ asemointi (vaaditaan tarkkuutta)

Kuvaus
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Kuorma

Kuorman paino	min	..... kg
tai vaihteluväli	max	..... kg
korkeus	min	..... mm
	max	..... mm
leveys	min	..... mm
	max	..... mm
pituus	min	..... mm
	max	..... mm

Kuorman tyyppi (irto-osa, valmistuote, pakkaus, moduulilaatikko, tms.) .....
.....
.....

Kappaleen pintamateriaali: .....
.....
.....

Siirtoliikkeet

Vaakasuuntainen siirtomatka		..... m
Pystysuuntainen liike keskimäärin		..... m
Taakan tartuntakorkeus	min	..... mm
	max	..... mm
Taakan irrotuskorkeus	min	..... mm
	max	..... mm
Asemointitarkkuus		..... mm
Työvaiheiden lukumäärä tunnissa /päivässä		...../.....
Työvuorojen lukumäärä		.....

Apukahvojen tarve
Käyttäjien pituus ..... - .....
(eri vuoroissa olevat työntekijät)

Keventimen ominaisuudet (rastita ominaisuuksien tärkeys: tärkeä =4, vähemmän tärkeä=1)

Tärkeä		**vähemmän tärkeä**	
4	**3**	**2**	**1**

taakan automaattinen punnitus ja kevennys
☐ ☐ ☐ ☐
keskittyminen vain taakan ohjaukseen ja pystyliikkeen suuntaamiseen (ei painikekäyttöä)
☐ ☐ ☐ ☐
automaattinen suunnan valinta käden liikkeen mukaan (käden omapainolla)
☐ ☐ ☐ ☐
parempi taakan hallinta
☐ ☐ ☐ ☐
työvaiheen tarkkuus
☐ ☐ ☐ ☐
työvaiheen nopeus
☐ ☐ ☐ ☐
työvaiheen keveys
☐ ☐ ☐ ☐
rasitusten vähentäminen (toistuva työvaihe)
☐ ☐ ☐ ☐
soveltuvuus laajalle kuormitusalueelle (ilman välisäätöjä)
☐ ☐ ☐ ☐

2. TARRAIN / KOUKKU / MUU

Lyhyt kuvaus siitä, miten tuotteeseen tartutaan
.....
.....
.....

3. KÄYTTÖYMPÄRISTÖ

Lyhyt kuvaus työympäristöstä (tärinä, kosteus, lämpötila ym)
.....
.....
.....
.....
.....

4. MUUTA HUOMIOITAVAA

(liitä mukaan layoutluonnos / piirustus / valokuva / ehdotus laitteen sijainnista, asennus / asennusolosuhteet)
.....
.....
.....
.....
.....