

A7 MIG Welder

ROBOTISOIDUN MIG-HITSAUKSEN UUSI AIKAKAUSI





A7 MIG Welder



ROBOTISOIDUN MIG-HITSAUKSEN UUSI AIKAKAUSI

A7 MIG Welder on uudenaikainen ratkaisu robottikaarihitsaukseen. Sen voi integroida minkä tahansa robotin kanssa. Täydellinen ja tasapainoinen prosessipaketti sisältää hitsauspistoolin, langansyöttölaitteen, virtalähteen ja jäähdytyslaitteen. Laitteet täyttävät Kempin tiukat laatuvaatimukset. Saat luotettavaa hitsaustehoa ilman kompromisseja.

Kempin Wise-ohjelmisto parantaa hitsausnopeutta huomattavasti, lisää tuotannon tehokkuutta ja mahdollistaa samojen laitteiden käytön erilaisissa hitsaustöissä.

Järjestelmässä on moderni selainpohjainen käyttöliittymä. Virtalähdettä on helppo säätää tavallisen tietokoneen selaimen kautta. Tämä lyhentää käyttöönottoaikaa merkittävästi ja parantaa laadunvalvontaa laitteiden koko käyttöiän ajan.

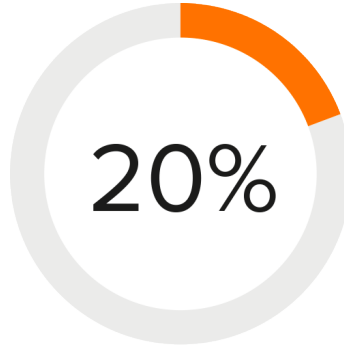


TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



UNIVERSAALI

Voidaan integroida minkä tahansa robottimerkin kanssa



SUUREMPI HITSAUSNOPEUS

Kempin WiseFusion-prosessin avulla



VIRTALÄHDETTÄ HELPPO SÄÄTÄÄ

Tietokoneella ja millä tahansa selaimella

HYÖDYT

- Nopea ja helppo integroida minkä tahansa robottimerkin kanssa moderneilla kenttäväylälaitteistomoduuleilla.
- Virtalähdettä voi säätää tavallisella ulkoisen tietokoneen selaimella Ethernetin kautta. Ylimääräisiä ohjelmia ei tarvita. Käyttöönottoaika lyhenee huomattavasti. Parametrien konfigurointi on helppoa ja nopeaa samoin kuin järjestelmän hallinta ja valvonta laitteen koko käyttöiän ajan.
- Wise-ohjelmisto ja laaja toimintovalikoima parantavat tuottavuutta ja lyhentävät takaisinmaksuaikaa. Wise-prosessit on hienosäädetty ja esimääritetty tuottavuuden optimoimiseksi hitsausnopeuksilla, joita tyypillisesti käytetään automatisoidussa hitsauksessa. Samaa laitetta voidaan käyttää monenlaisissa hitsaustöissä ja käyttökohteissa.
- Kattava ja täydellisen tasapainoinen paketti yhdeltä toimittajalta säästää paljon aikaa ja rahaa, kun kaarihitsauspaketti integroidaan robottisovelluksen kanssa.
- Sopii mille tahansa teollisuudenalalle, jossa valmistetaan robottihitsauksella ohuita tai paksuja kappaleita niukkaseosteisesta tai ruostumattomasta teräksestä tai alumiinista.
- Parannettu sytytystoiminto (Touch Sense Ignition) vähentää roiskeita ja vakauttaa valokaaren heti sytytyksen jälkeen.
- Langansyöttölaite on tukevassa kotelossa, johon on integroitu langansyötön ohjauselektronikka. Ohjaus on nopeaa ja tarkkaa, ja ulkoisten häiriöiden kestävyys on hyvä.
- Koska langansyöttölaitteessa on integroitu kaasunvirtauksen tunnistin, suoja kaasuvirtauksen valvonta tapahtuu oletusarvoisesti lähellä kaarta eikä lisäantureita tarvita.
- Railonhakutoiminnon jännite voidaan asettaa vapaasti selaimesta



TUOTEVAIHTOEHDOT



A7 Power Source 350

A7 MIG Welder 350 -hitsausvirtalähde on suunniteltu vaativaan ammattikäyttöön robotiikkasovelluksissa. Se sopii synergiseen pulssi-MIG/MAG- ja 1-MIG-hitsaukseen, tavalliseen MIG/MAG-hitsaukseen sekä erikoisprosesseille WiseRoot+ ja WiseThin+.

Virtalähteen päällä oleva robotin ohjausyksikkö huolehtii yhteydenpidosta robotin kanssa. Se sisältää kaikki hitsaussolun integroinnissa tarvittavat liitännät.



A7 Power Source 450

A7 MIG Welder 350- ja 450-hitsausvirtalähteet on suunniteltu vaativaan ammattikäyttöön robotiikkasovelluksissa. Ne sopivat synergiseen pulssi-MIG/MAG- ja 1-MIG-hitsaukseen, tavalliseen MIG/MAG-hitsaukseen sekä erikoisprosesseille WiseRoot+ ja WiseThin+. Virtalähteen päällä oleva robotin ohjausyksikkö huolehtii yhteydenpidosta robotin kanssa. Se sisältää kaikki hitsaussolun integroinnissa tarvittavat liitännät.



A7 Wire Feeder 25

A7 Wire Feeder 25 on kestävä ja tehokas kaksimoottorinen ja nelipyöräinen langansyöttöjärjestelmä, joka toimii saumattomasti yhteen A7 MIG Welder -virtalähteiden kanssa. Langansyöttölaite kiinnitetään robottiin erillisellä kiinnikkeellä.



A7 Wire Feeder 25 -PP



WiseFusion

Hitsaustoiminto, joka tekee hitsausjäljestä tasaisen laadukkaan kaikissa asennoissa säätämällä automaattisesti valokaaren pituutta. Se luo ja ylläpitää optimaalista oikosulkuominaiskäyrää pulssi-MIG/MAG- ja kuumakaarihitsauksessa.



WisePenetration

Hitsaustoiminto varmistaa tunkeuman synergisessä MIG/MAG-hitsauksessa. Huolehtii tasaisesta hitsisulan jännitteestä riippumatta hitsauspistoolin asennosta tai pistoolin ja työkappaleen välisestä etäisyydestä.



WiseThin+

Optimoitu lyhytkaariprosessi sopii ohutlevyjen ja paksumpien levyjen asentohitsaukseen silloinkin, kun työssä on suuria railoja ja railovaihteluja. Se tuottaa roiskeettoman kaaren tarkalla digitaalisella hallinnalla.



WiseRoot+

Tehokas, optimoitu ratkaisu juuren lyhytkarihitsaukseen. Erinomainen hitsauslaatu kaarijännitteen ja lisäainepisaran siirron ajoituksen hallinnalla. Suurempi nopeus kuin puikko-, TIG- tai MIG/MAG-lyhytkarihitsauksessa.



LISÄVARUSTEET



A7 MIG Gun 500-w

Vesijäähdytetty robottihitsauspistoolikokonaisuus varmistaa poikkeuksellisen tarkkuuden. Saatavana on eri versiot sen mukaan, onko poltinkaapeli integroitu robotin käsivarren sisään. Pistoolia voidaan käyttää kaikissa yleisissä robottimerkeissä, ja se voidaan varustaa iskuntunnistusmoduulilla.



A7 MIG Gun 500-g

Kaasujäähdytetty robottihitsauspistoolikokonaisuus varmistaa poikkeuksellisen tarkkuuden. Saatavana on eri versiot sen mukaan, onko poltinkaapeli integroitu robotin käsivarren sisään. Pistoolia voidaan käyttää kaikissa yleisissä robottimerkeissä, ja se voidaan varustaa iskuntunnistusmoduulilla.



A7 Cooler

Cool X on erinomainen jäähdytyslaite nestejäähdytteille kokoonpanoille. Se tuottaa 1 kW:n jäähdytystehon 3 litralla jäähdytysnestettä. Varustettu painemittarilla virtausmittarin sijaan.



Stand for power source

Kuljetuksen helpottamiseksi ja lattian pitämiseksi vapaana hitsauslaitteen alla.



Wire Feed Roll Kit



Robot interface module

Tiedonsiirto virtalähteen ja robottiohjaimen välillä tapahtuu kenttäväylämoduulien avulla. Asiakas voi valita haluamansa kenttäväyläprotokollan.



Interconnection cables for A7

Välikaapelisarja sisältää useita kaapeleita ja letkuja. Sillä siirretään hitsausvirta, suojakaasu, jäähdytysneste ja ohjaussignaali hitsausvirtalähteestä langansyöttölaitteeseen. Välikaapelisarja toimitetaan joko vetoketjulla varustetussa kaapelisukassa tai taipuisassa suojaaputuksessa ja se kiinnitetään robotin käsivarteeseen kiinnikkeillä.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70



Wire conduit for wire spools

Laadukas langanjohdin johtaa lisäainelangan tasaisesti lankakelasta langansyöttölaiteeseen. Urosliittimet molemmissa päissä sopivat Kempin langansyöttölaiteeseen ja lankakelan pitimeen. Tilauskoodeihin ei sisälly naarasliittintä lankakelan pitimelle tai lankatynnyrille. Se on tilattava erikseen. Ruostumatonta terästä tai alumiinia varten tarvitaan myös erillinen DL Chili -langanjohdin.



Wire conduit for wire drums

Vaihtoehtoinen langanjohdin kokoonpanoihin, joissa langansyöttölaitteen ja lankatynnyrin välinen etäisyys on yli 5 metriä. HUOMAA: Kun tilaat W005195-langajohtimen haluamasi pituisena, tarvitset myös seuraavat pikaliittimet: kaksi urosliittintä (W005197) ja yhden naarasliittimen (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Urosliitin langanjohtimelle, tarvitaan kaksi per johdin.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Naarasliitin lankatynnyrille tai kelan pitimelle.



Wire spool holder

Soveltuu 15 kg:n vakiolankakelalle. HUOMAA: Naarasliitin langanjohtimelle ei sisälly toimitukseen. Se on tilattava erikseen.



Protective cover for wire spool

Lankakelan pitimen muovisuojaus.



Floor stand for wire spool holder

Lankakelan pitimen lattiajalusta.



Wire feeder mounting brackets for A7

Kiinnikkeet langansyöttölaitteen kiinnittämiseen robotin kolmanteen akseliin. Muotoilu on robottimallikohtainen. Tilauskoodi sisältää metallilevyt, eristysrenkaat ja ruuvit. Ruuvit robotin kolmatta akselia varten eivät sisälly toimitukseen.



Welding gun cleaning station

Kaasusuuttimen sisäpintojen säännöllinen mekaaninen puhdistaminen auttaa tuottamaan vakaan ja hyvän suojakaasuvirtauksen hitsausta varten. Auttaa välttämään roiskeiden aiheuttamia sähkösiltoja virtasuuttimen ja kaasusuuttimen välillä.



Mounting kit A7 dual feeder

Umpiranteisilla robottimalleilla sekä hitsauspistoolin vaihtoyksikköä käyttävissä sovelluksissa tämä sarja mahdollistaa kahden langansyöttölaitteen ja yhden virtalähteen kokoonpanot.

Langansyöttölaitetta vaihdetaan robottiohjaimella. Sarja sisältää langansyöttölaitteen vaihtokortin, lattakaapelin ja johdinsarjan, jossa on liittimet langansyöttölaitteelle ja robottiliitäntäyksikön emolevyille.



TEKNISET TIEDOT

VIRTALÄHTEET

A7 Power Source 350

Tuotekoodi	6201350
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	N/A
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sulake, hidas	25 A
Generaattorin vähimmäisteho	35 kVA
Hitsausalue	20 A / 12 V - 350 A / 46 V
Kuormitettavuus 60 % ED	350 A
Kuormitettavuus 100 % ED	330 A
Verkkovirtakaapeli	4G6 (5 m)
Liitäntävirta (enintään)	23 A
Liitäntävirta (todellinen)	21 A
Tyhjäkäyntiteho	25 W
Tehokerroin maksimivirralla	0.85
Tyhjäkäyntijännite (huippu)	U ₀ = 80 V - 98 V
Tyhjäkäyntijännite	85 V -103 V
Hyötysuhde (100 %:n käyttösuhteella)	87 %
Sähköverkon oikosulkuteho vähintään, Ssc	5.5 MVA
Näennäisteho (max)	22 kVA
Jäähdytyslaitteen jännitesyöttö	24 V DC / 50 VA
Oheislaitteiden jännitesyöttö	50 V DC / 100 W
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	610 x 240 x 520 mm
Paino (ilman varusteita)	40.2 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)	42.6 kg
EMC-luokka	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C
Lämpöluokka	155 (F)



A7 Power Source 450

Tuotekoodi	6201450
Liitäntäjännite 1~ 50/60 Hz	N/A
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Sulake, hidas	35 A
Generaattorin vähimmäisteho	35 kVA
Hitsausalue	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Kuormitettavuus 60 % ED	450 A
Kuormitettavuus 100 % ED	350 A
Verkkovirtakaapeli	4G6 (5 m)
Liitäntävirta (enintään)	32 A
Liitäntävirta (todellinen)	25 A
Tyhjäkäyntiteho	25 W
Tehokerroin maksimivirralla	0.88
Tyhjäkäyntijännite (huippu)	U0 = 80 V - 98 V
Tyhjäkäyntijännite	85 V -103 V
Hyötysuhde (100 %:n käyttösuhteella)	87 %
Sähköverkon oikosulkuteho vähintään, Ssc	5.5 MVA
Näennäisteho (max)	22 kVA
Jäähdytyslaitteen jännitesyöttö	24 V DC / 50 VA
Oheislaitteiden jännitesyöttö	50 V DC / 100 W
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	610 x 240 x 520 mm
Paino (ilman varusteita)	40.2 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Paino (liitäntäkaapelin kanssa)	42.6 kg
EMC-luokka	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C
Lämpöluokka	155 (F)



LANGANSYÖTTÖLAITTEET

A7 Wire Feeder 25

A7 Wire Feeder 25 -PP

Tuotekoodi	6203500	
Langansyöttömekanismi	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Langansyöttönopeuden säätöalue	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Hitsauspistoolin liitin	Euro	PP
Lisäainelangan koot (Fe-umpilanka)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Fe-täytelanka)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Lisäainelangan koot (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Käyttöjännite (suojajännite)	50 V DC	50 V DC
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	380 x 250 x 170 mm	380 x 250 x 170 mm
Paino (ilman varusteita)	7.8 kg	7.8 kg
Kotelointiluokka	IP21S	IP21S
EMC-luokka	A	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

A7 Wire Feeder 25

A7 Wire Feeder 25 -PP

Tuotekoodi	6203500	
Langansyöttömekanismi	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Langansyöttönopeuden säätöalue	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Hitsauspistoolin liitin	Euro	PP
Lisäainelangan koot (Fe-umpilanka)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Fe-täytelanka)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Ss)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Lisäainelangan koot (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Lisäainelangan koot (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Käyttöjännite (suojajännite)	50 V DC	50 V DC
Käyttölämpötila	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Ulkomitat P x L x K	380 x 250 x 170 mm	380 x 250 x 170 mm
Paino (ilman varusteita)	7.8 kg	7.8 kg
Kotelointiluokka	IP21S	IP21S
EMC-luokka	A	A
Varastointilämpötila	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

OHJELMISTOT

WiseFusion

Tuotekoodi	9991014 (FastMig M, FastMigX) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder)
------------	---------------------------------------------------------------------------------------



WisePenetration

Tuotekoodi	9991000
------------	---------

WiseThin+

Tuotekoodi	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
------------	-------------------------------------------------

WiseRoot+

Tuotekoodi	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)
------------	-------------------------------------------------

A7 Cooler

Tuotekoodi	6068220 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Käyttöjännite (suojajännite)	400 V -15 ...+20 %
Maksimipaine	0.4 Mpa
Ulkomitat P x L x K	570 x 230 x 280 mm
Paino (ilman varusteita)	11 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Säiliön tilavuus	~3 l
EMC-luokka	A
Jäähdytysteho	1 kW
Varastointilämpötila	-40 ...+60 °C
Käyttölämpötila	-20 ...+40 °C
Virtausanturin tyyppi	[l/min]



Welding gun cleaning station

Tuotekoodi	SP600674
Käyttöjännite	10 to 30 V DC
Paino	22 kg
Nimellispaine	6 bar 88 psi
Nimellisvirtaus	Approx. 500 l/min
Toimintapaine	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Nimellinen pyörimisnopeus	800 rpm
Lankahalkaisija enintään	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Ympäristön lämpötila	+5° to +50°C
Suojausluokka	IP 21
5/2-tieventtiili	
Nimellisjännite	24 V DC
Energiankulutus	4.5 W (EACU)
Sallittu jäännösaaltoisuus	Vpp < 10%
Jatkuva virta	Max. 200 mA
Virrankulutus	approx. 4 mA (24 V)
Jännitteen pudotus	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on hitsauksen edelläkävijä. Kehitämme älykkäitä laitteita, hitsaustuotannon hallintaohjelmistoja ja näitä tukevia asiantuntijapalveluja niin vaativiin teollisiin sovelluksiin kuin kuluttajan tarpeisiin. Haluamme tarjota ratkaisuja, joilla asiakkaamme voivat parantaa hitsaustuotantonsa arvoa merkittävästi. Kempin liikevaihto on yli 150 miljoonaa euroa, ja pääkonttorimme sijaitsee Lahdessa. Työllistämme yli 800 hitsausalan asiantuntijaa 17 maassa. Lisäksi partneriverkostomme tarjoaa paikallista asiantuntemusta asiakkaidemme käyttöön yli 60 maassa.

